PAT-NO:

JP363152007A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 63152007 A

TITLE:

PERPENDICULAR MAGNETIC RECORDING HEAD

PUBN-DATE:

June 24, 1988

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

KUDO, ICHIRO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

NEC KANSAI LTD

N/A

APPL-NO:

JP61300294

APPL-DATE: December 16, 1986

INT-CL (IPC): G11B005/187

US-CL-CURRENT: 360/111

ABSTRACT:

PURPOSE: To realize magnetic recording with high bit density by forming a

magnetic gap wall part composed of the material of the ferromagnetic substance

of a core chip top part in a thin convexed shape.

CONSTITUTION: The parts (m) and (m) which are composed of the material of

the ferromagnetic substance of the top part 23 of the core chip 21 are formed

in order that both side walls of the magnetic gap (g) become the thin convexed

shape. By sending electricity to the coil 29 of a magnetic head 20, rapid

winding magnetic flux occurs because the width of the thin convexed shape part

(m) is narrow. At this time, near the magnetic gap (g) of the top part 23 of

the magnetic head 20 the leakage flux ϕ' emerges with the aid of the

magnetic flux ϕo' in the thin convexed shape parts (m) and (m). As for

the leakage magnetic flux ϕ', the vertical component ϕa' becomes

larger than the horizontal component ϕb' against the magnetic recording

medium 4. With the vertical component ϕ a' of the leakage magnetic flux

ϕ' the magnetic recording medium 4 is extremely locally magnetized in a

vertical direction and vertical fine magnetic domains 6, 6... are sequentially

formed in a specified pattern every recording bit 5, 5... of the magnetic $\,$

recording medium 4.

COPYRIGHT: (C) 1988, JPO&Japio

⑲ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63 - 152007

@Int_Cl_4

. 識別記号 庁内整理番号

❸公開 . 昭和63年(1988) 6月24日

G 11 B 5/187

C-6538-5D B-6538-5D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

の発明の名称 垂直記録磁気ヘッド

到特 願 昭61-300294

愛出 願 昭61(1986)12月16日

69発明者工藤 一郎 遊賀県大津市晴嵐2丁目9番1号 関西日本電気株式会社

内

切出 願 人 関西日本電気株式会社

滋賀県大津市晴嵐2丁目9番1号

砂代 理 人 弁理士 江原 省吾

9 **48** 2

1. 発明の名称

垂直記録磁気ヘッド

2. 特許請求の範囲

(i) 強磁性体材料からなる 1 対のコアが接合 一体化されたコアチップの頂部に磁気ギャップ を形成したものにおいて、

上記コアチップ頂部の強磁性体材料で組成された磁気ギャップ壁部位を、薄肉凸状に形成したことを特徴とする垂直記録磁気へッド。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は垂直記録磁気ヘッドに関し、群しくは、VTR等に使用され、高密度磁気記録を実現可能ならしめる垂直磁気記録方式のリング型磁気ヘッドに関するものである。

従来の技術

磁気テープ等の磁気記録媒体への情報の記録 、及びその磁気記録媒体からの情報の再生を行 う磁気記録には、水平磁気記録方式と垂直磁気 これに対して、後者垂直磁気記録方式は、高 密度磁気記録が実現容易な点で、近年実用化さ れつつあり、この方式を用いた磁気ヘッドによ る情報の記録及び再生では、磁気記録媒体内部 での磁化の分布状態が、第6図に示すように磁 気記録媒体(4)上下面に各記録ビット(5)

特開昭 63-152007 (2)

(5) …に対応する磁極が現出して、上記磁気 記録媒体(4)の面に対して垂直な磁化を持つ 微小磁区(6)(6)…が記録ビット(5) (5)…毎に所定のパターンで配置されたもの となる。この垂直磁気記録方式に使用される磁 気配録媒体(4)としては、その面に垂直な方 向を磁化容易軸とする磁気異方性をもったCo-Cr等のメタル薄積磁性材料からなるものがある。

形成され、その両側方から上記磁気ギャップ g をガラス (12) (12) で保護する。 (13) (14) はコア (8a) (8b) の外側面に形成した巻線係止溝、 (15) はコア (8a) の内側面に凹溝を形成してコア (8a) (8b) の接合一体化により設けられた巻線挿通穴、 (16) は上記巻線係止溝 (13) (14) 及び巻線挿通穴 (15) を利用してコア (8a) (8b) に所定ターン数ずつ巻回した 網製の線材である。

せてこれにより磁気記録媒体(4)を磁化する。ここで上記磁気記録媒体(4)は、前述したようにその面に垂直な方向を磁化容易軸とする磁気異方性を有する磁性材料を指定しているので、上記磁気ギャップ g による漏れ磁束 ø の垂直成分 ø a により磁気記録媒体(4)の各記録ピット(5)(5)…毎に垂直な敬小磁区(6)(6)…が所定のパターンで順次形成される(第6 図参照)。

発明が解決しようとする問題点

ところで、前述したデジタル記録を行わせるような垂直磁気記録方式では、磁気記録媒体(4)の磁化を飽和させることが望ましい。しかし、従来の垂直記録磁気へッド(7)において、垂直記録時、コアチップ(8)の磁気率を誘う磁界が発生する。しかしながらこの時、域界が発生する。しかしながらなり発生するので磁気記録媒体(4)を磁化する垂直に磁のするが水平成分φ b よりも小さくなり垂直に磁

化させるには不十分であった。このように漏れ 磁束 Ø の小さい垂直成分 Ø a により磁気記録媒体 (4)を強化させていたので、磁気記録効率 が非常に悪いという問題点があった。而も、上 配磁気記録媒体 (4) を進行させるに際し、そ の磁気記録媒体 (4) と磁気へっド (7) との 距離を相対的に安定させることが困難であり、 その場合上記問題点がより顕著であった。

問題点を解決するための手段

本発明は前記問題点に鑑みて提案されたもので、この問題点を解決するための技術的手段は、強磁性体材料からなる1対のコアが接合一体化されたコアチップの頂部に磁気ギャップを形成したものにおいて、上記コアチップ頂部の強磁性体材料で組成された磁気ギャップ壁部位を、薄肉凸状に形成したものである。

作用

本発明の垂直記録用磁気へッドによれば、コ アチップ頂部の強磁性体材料で組成された磁気 ギャップ壁部位を、薄肉凸状に形成したから、 垂直記録時、コアチップ頂部の上記部肉部位での曲折磁路が翻決となり、この部位に発生する 磁束によって磁気ギャップ近傍に生ずる漏れ磁 束は、磁気記録媒体に対する水平成分よりも垂 直成分の方を十分大きくすることが可能となる。

実施例

本発明に係る垂直記録磁気へッドの一実施例を第1図乃至第4図を参照しながら説明する。同図に示す磁気へッド(20)において、(21)はフェライトやセンダスト等の強磁性体材料からなるリング型コアチップで、1対のコア(21a)(21b)をガラス(22)にて接合一体化したものである。このコアチップ(21)の頂部(23)には、所定のトラック解及(24)をギャップスペーサとする磁気ギャップ度が形成される。本発明では上記コアチップ(21)の頂部(23)の環紙を表してこのコアチップ(21)の頂部(23)

にて強気テープ等の磁気記録媒体を円滑に指接させるため、上記磁気ギャップgが形成されたコアチップ頂部 (23) の薄肉凸状部位 (m) (m) を囲掘し平均化するように、上記コアチップ (21) の頂部 (23) に磁気ギャップ保護用のガラス (25) を被着形成し、更に上記薄肉凸状部位 (m) (m) 及びガラス (25) を曲面加工する。 (26) (27) はコア (21 a) (21 b) の外側面に形成した巻線保止溝、 (28) はコア (21 a) の内側面に凹溝を形成してコア (21 a) (21 b) の接合一体化により設けられた巻線挿通穴、 (29) は上記巻線保止溝 (26) (27) 及び巻線挿通穴 (28) を利用してコア (21 a) (21 b) に所定ターン数ずつ巻回した網製線材のコイルである。

本発明の磁気ヘッド (20) による垂直磁気記録は、第4図に示すように従来と同様、固定配置された磁気ヘッド (20) の頂部 (23) に対して磁気記録媒体 (4) を摺接させた状態で走行させる。この状態で、磁気ヘッド (20) のコイ

(5) …毎に垂直な微小磁区(6)(6)…を 所定のパターンで順次形成する〔第6図参照〕。

向、上記磁気ヘッド (20) による磁気配録媒体 (4) からの磁気再生は、詳述しないが前記磁気記録とは逆に、走行する磁気記録媒体 (4) がら生ずる磁界をコアチップ頂部 (23) の薄肉凸状部位 (m) (m) の磁気ギャップ g でピックアップし、これと鎖交するコアチップ (21)

の線材 (29) に起電力を発生させることによって行われる。

<u>発明の効果</u>

本発明の垂直記録磁気ヘッドによれば、コアチップ頂部の強磁性体材料で組成された部のは、 位気ギャップの両側で薄肉に形成したかの気 上記コアチップ頂部の薄肉凸状部位での磁気・ 十ップに垂直成分の大きい渦れ磁束を発生させ、 ることが可能となる。これにより垂びとはいることが容易となり効率の良い 磁気ヘッドを提供することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図乃至第4図は本発明の一実施例を説明するためのもので、第1図は垂直記録ヘッドを示す斜視図、第2図は第1図ヘッドの正面図、第3図は第1図ヘッドの研気へッドのよる垂直記録状態を示す要部拡大正面図である。

第5図及び第6図は水平磁気記録方式及び垂

- 特開昭 63-152007 (4)

直磁気記録方式を説明するための磁気記録媒体 の各断面図である。

第7図乃至第10図は垂直記録磁気ヘッドの従来例を説明するためのもので、第7図は垂直記録磁気ベッドを示す斜視図、第8図は第7図ヘッドの正面図、第9図は第7図ヘッドの平面図、第10図は第7図の磁気ヘッドによる垂直記録状態を示す要部拡大正面図である。

- (20) ……垂直記録磁気ヘッド、
- (21) ……コアチップ、(21a) (21b) ……コア、
- (23) ----頂部、
- g ……磁気ギャップ、
- m ……薄肉凸状部位。

特 許 出 願 人 関西日本電気株式会社 代 理 人 江 原 省 吾







